



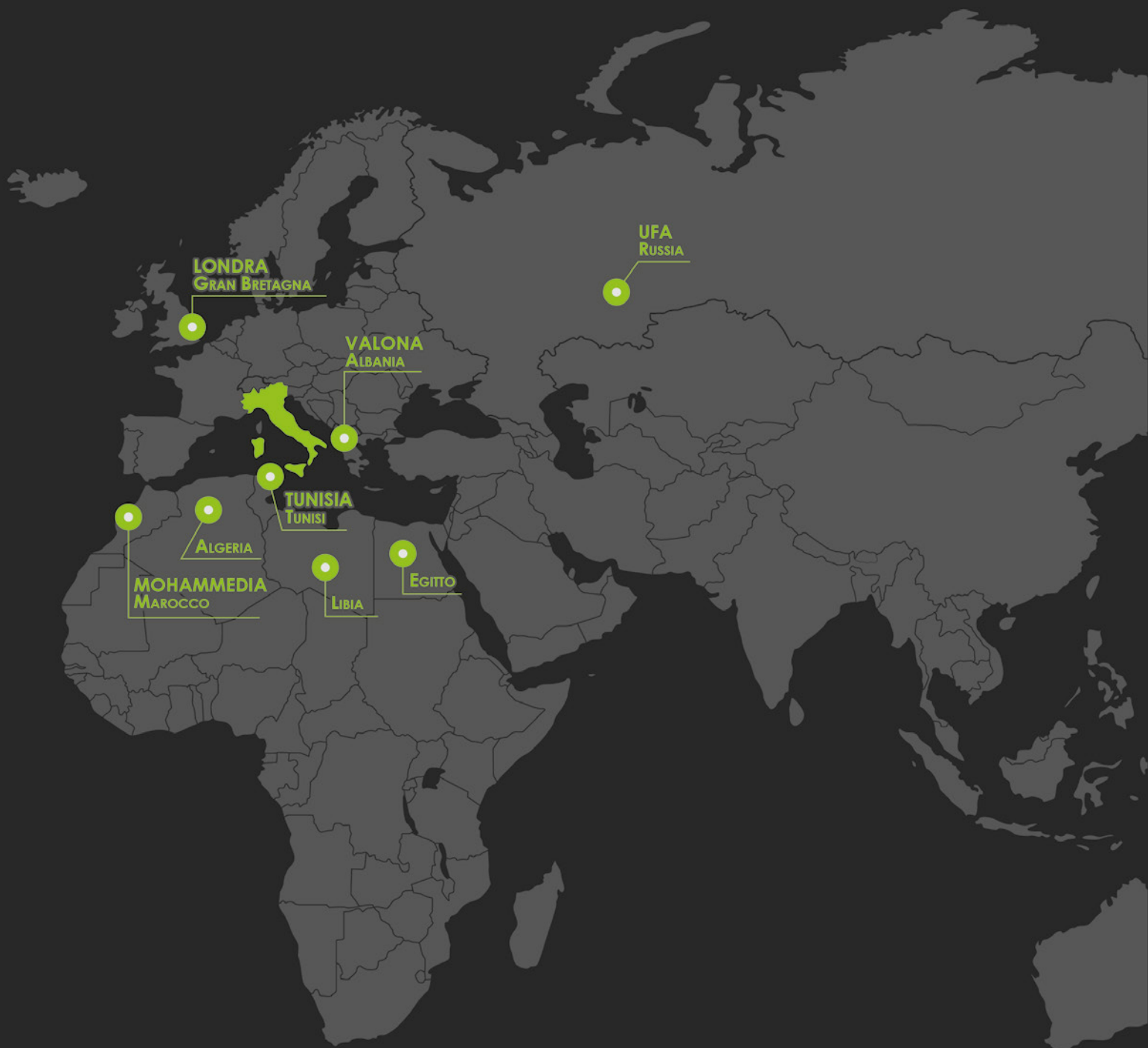
SERVIZI ECOLOGICI AMBIENTALI

Powered by Trevisi Team

- **Bonifiche**
- **Trattamento Fanghi**
- **Trattamento Acque**
- **Lavaggi**
- **Pulizie Industriali ed Idrosabbieature**
- **Campionamenti Monitoraggi e Videoispezioni**
- **Trasporto e Smaltimento Rifiuti**
- **Aspirazioni, Escavatore a risucchio**
- **Demolizioni controllate**



SERVIZI ECOLOGICI AMBIENTALI



PRESENTAZIONE

SEA s.r.l - Servizi Ecologici Ambientali - è una società emergente nell'ambito delle tecnologie e dei trattamenti di bonifica, lavaggi chimici e idrodinamici, water treatment e waste management.

SEA s.r.l opera dal **2007** su tutto il territorio nazionale e internazionale nei principali settori industriali, Petrochimico, Raffinazione, Energia, Acciaierie, Civile etc.

STORIA

Nasce nel **2007**, per la Commercializzazione del Detergente sgrassante **S.E.A. SKIPPER SI95** impiegato per la degradazione dei residui oleosi nelle attività di bonifica di terreni ed impianti civili ed industriali.

OBIETTIVI

L'obiettivo principale è lo studio delle problematiche tecniche, ambientali e manutentive degli stabilimenti industriali proponendo soluzioni innovative finalizzate alla riduzione dei costi operativi, gestionali ed ambientali delle aziende pubbliche e private .

ORGANIZZAZIONE

SEA s.r.l, organizzata sulla base di un gruppo multidisciplinare di lavoro altamente qualificato che comprende ingegneri chimici ed ambientali, informatici e tecnici specializzati, effettua inoltre attività di prevenzione e gestione dell'inquinamento.

CERTIFICAZIONE

La **SEA s.r.l** ha conseguito la certificazione del sistema di gestione della Qualità **UNI EN ISO 9001:2008**, **UNI EN ISO 14001:2004**, **OHSAS 18001:2007**

Dal 2014 ha ottenuto la certificazione del sistema di gestione integrato da parte dell'ente di certificazione TUV.

Dal 2015 ha ottenuto l'attestazione SOA per la categoria di opera OG12 e classifica di importo III bis.

sea@seaitalia.info



www.seaitalia.info



LA NOSTRA SOCIETÀ È IN POSSESSO DI :

- Autorizzazione Ministeriale per il trasporto di merci per Conto Terzi
- Iscrizione all'Albo dei gestori ambientali nella **categoria 1** , raccolta e trasporto rifiuti urbani assimilati - Attività di spazzamento meccanizzato
- Iscrizione all'Albo dei Gestori ambientali nella **categoria 4** , trasporto per rifiuti speciali non pericolosi
- Iscrizione all'Albo dei Gestori ambientali nella **categoria 5** , trasporto per rifiuti speciali pericolosi
- Iscrizione all'Albo dei Gestori ambientali nella **categoria 8** , commercio ed intermediazione rifiuti senza detenzione
- Iscrizione all'Albo dei Gestori ambientali nella **categoria 9** , bonifica terreni e siti inquinati
- Iscrizione all'Albo dei Gestori ambientali nella **categoria 10 A**
- Iscrizione all'Albo dei Gestori ambientali nella **categoria 10 B**
- **Autorizzazione unica della Provincia di Lecce impianto mobile trattamento rifiuti speciali non pericolosi e pericolosi con portata di trattamento fino a 1800 ton/ giorno**

REFERENZE

SEA s.r.l vanta significative referenze sia in Italia che all'estero in ambito civile ed industriale. In quest'ultimo segnaliamo in particolare i seguenti clienti :

ENI R&M (Raffineria Taranto – Raffineria di Livorno – Raffineria di Venezia – Raffineria di San Nazzaro); ENI VERSALIS; ENI POWER; SYNDIAL; ENI E&P; GRUPPO API – Falconara; ESSO SARPOM – OIMS; RAFFINERIA DI MILAZO; ISAB PRIOLO; ILVA S.p.A.; EDI POWER; RAVAGNAN SPA; ALSTOM POWER ITALIA SPA; SAIPEM; PAUL WURTH; EDISON; GRUPPO RIVA; ENEL; SASOL; SANOFI AVENTIS; ALFA LAVAL; GENERAL ELETTRIC; FIAT; ACQUEDOTTO PUGLIESE, SAMIR MAROCCO.



YouTube



SERVIZI OFFERTI

SEA srl offre un'ampia gamma di servizi ad elevato contenuto tecnologico volti alla riduzione complessiva dei costi operativi, dell'impatto ambientale e dei rischi connessi alle attività lavorative :



BONIFICHE

Bonifiche Serbatoi
Bonifiche Terreni
Bonifiche Amianto & FAV (Fibre Artificiali Vetrose)
Impianto Automatizzato bonifiche serbatoi



TRATTAMENTO FANGHI

Filtropressatura
Centrifugazione
Trattamento Termico dei fanghi con separazione di fase



TRATTAMENTO ACQUE



LAVAGGI

Lavaggi Idrodinamici ed Estrazione Fasci Tubieri
Lavaggi Chimici
Tecniche di Taglio a Freddo



PULIZIE INDUSTRIALI E IDROSABBIATURE



CAMPIONAMENTI MONITORAGGI E VIDEOISPEZIONI



TRASPORTO E SMALTIMENTO RIFIUTI



ASPIRAZIONI, ESCAVATORE A RISUCCHIO

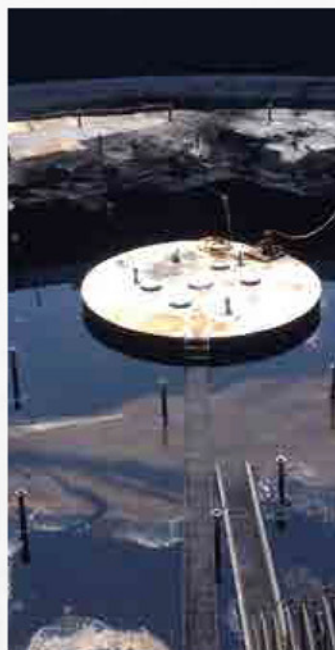


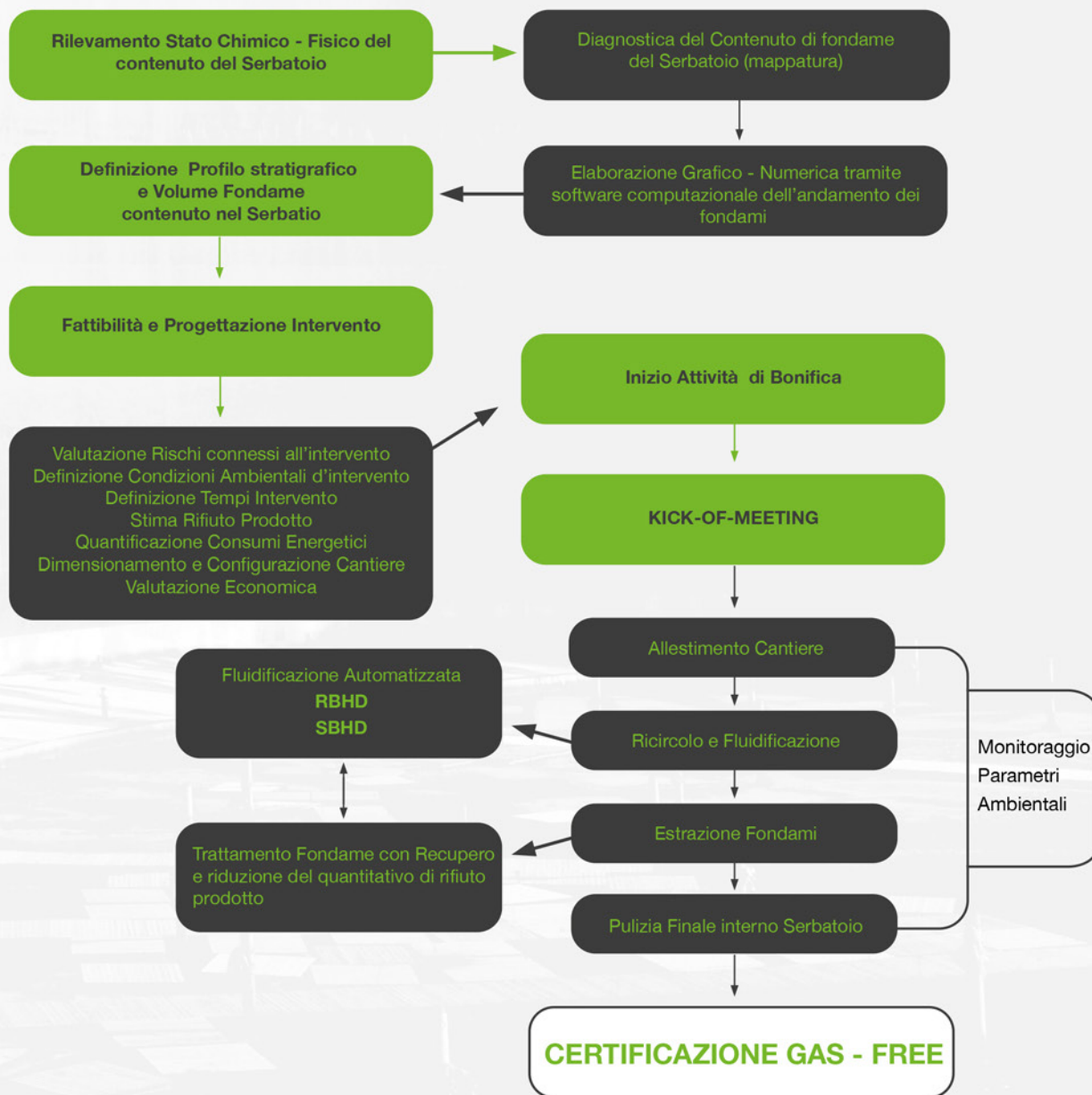
DEMOLIZIONI CONTROLLATE

BONIFICHE SERBATOI E VASCHE

Il sistema di bonifica progettato da **SEA s.r.l** - Servizi Ecologici Ambientali - fa parte di un processo integrato per la bonifica di serbatoi e vasche denominato **"Waste 0"**, in cui risultano integrate differenti fasi temporali finalizzate ad ottenere i seguenti principali vantaggi:

- Riduzione della permanenza di personale all'interno del serbatoio
- Aumento della sicurezza del personale
- Abbattimento delle emissioni in Atmosfera
- Riduzione dei rifiuti prodotti
- Riduzione dei tempi di esecuzione delle attività
- Valorizzazione economica degli idrocarburi recuperati







IMPIANTO AUTOMATIZZATO BONIFICA SERBATOI

Componenti principali dell'impianto sono:

- SRV

(Sludge Recovery Vehicle)

- RBHD

(Roof Blending Hydromechanical Device)

- SBHD

(Shell Blending Hydromechanical Device)



SRV

Sludge Recovery Vehicle

Sistema robotizzato ed automatizzato impiegato per l'estrazione dei fondami da Vasche e Serbatoi.

SRV rappresenta lo stato dell'evoluzione e della ricerca in materia di estrazione dei fondami in quanto consente l'estrazione in continuo evitando, sia i tempi "morti" che rallentano questo genere di attività sia l'intervento di operatori all'interno di spazi confinati.





RBHD

(Roof Blending Hydromechanical Device)



Il dispositivo **RBHD**, installato sui passi d'uomo del tetto del serbatoio, opera in immersione nel prodotto grazie all'azione del fluido in pressione espulso dall'eiettore (fino a $700 \text{ m}^3/\text{h}$ e con gittata di 30 m), consentendo la movimentazione e la fluidificazione del fondame più coeso, presente sul fondo del serbatoio.

SBHD

(Shell Blending Hydromechanical Device)



Il dispositivo **SBHD**, installato sui passi d'uomo del mantello del serbatoio, movimenta e fluidifica con velocità il fango presente sul fondo, disciogliendolo nella fase liquida e rendendolo pompabile per una più facile estrazione.



TRATTAMENTO FANGHI

La sinergia tra le attrezzature di **SEA s.r.l** e l'elevata specializzazione del personale tecnico, è l'arma vincente per risolvere molte problematiche inerenti il trattamento dei fanghi civili ed industriali.

SEA s.r.l è in grado di effettuare, con proprie apparecchiature di diversa portata, il trattamento di disidratazione fanghi tramite l'utilizzo di centrifughe e filtropresse sia fisse che mobili.

SEA s.r.l dispone anche di attrezzature ATEX per operare in ambienti a rischio esplosività.

SEA s.r.l è in grado di effettuare test di disidratazione fanghi direttamente presso il Cliente, tramite l'impiego di impianti PILOTA installabili direttamente nel sito di produzione del fango. Pertanto, la definizione dell'impianto industriale, avrà un elevato livello di attendibilità.

FILTROPRESSATURA FANGHI



La filtropressa è un'attrezzatura utilizzata per la disidratazione dei fanghi, al fine di consentirne la riduzione volumetrica degli stessi.

SEA s.r.l per rispondere al meglio alle esigenze del Cliente, dispone di una filtropressa pilota con la quale realizza test di disidratazione con tele di diversa trama. Una volta individuate le performance da soddisfare **SEA s.r.l** interviene con un impianto industriale.

La configurazione impiantistica di filtropressatura è così costituita:

- **Filtropressa**
- **Pompa Fanghi**
- **Stazione di Condizionamento Chimico**
- **Cassone stoccaggio a tenuta termica**

Al quale può essere abbinato il modulo di trattamento acque e trattamento termico fanghi.



CENTRIFUGAZIONE FANGHI



La flessibilità di esercizio dei Decater Centrifughi sviluppati da **SEA s.r.l.**, unita all'esperienza decennale, alla selezione e all'impiego di prodotti chimici adeguati, garantisce la massimizzazione delle performance tecnico/ambientali e una notevole convenienza economica.

SEA s.r.l. nel corso degli ultimi anni, ha sviluppato una centrifuga completamente **ATEX "Zona 0"** in atmosfera inerte.

La configurazione impiantistica di centrifugazione è così costituita:

- **Decanter centrifughi fissi o mobili**
- **Stazione di condizionamento chimico**
- **Pompa fanghi**
- **Decantatore**
- **Cassone stoccaggio a tenuta termica**



TRATTAMENTO TERMICO FANGHI CON SEPARAZIONE DI FASE

I processi produttivi hanno sempre come contropartita la produzione di quelli che vengono definiti genericamente “i residui di produzione” che, nella maggioranza dei casi, sono destinati allo smaltimento dei rifiuti.

SEA s.r.l ha messo a punto un processo denominato **R1** ed il relativo impianto, che consente di recuperare e riciclare prodotti di valore dai residui provenienti da processi industriali e non.

L'ultima generazione di una serie di impianti progettati e costruiti nel corso degli ultimi 5 anni durante i quali si è continuamente implementato il processo

R1 è basato sul principio della distillazione e della pirolisi dei residui, e il risultato di questo processo è la creazione di 3 prodotti principali :

1. **Una fase condensabile liquida, materie di valore e acqua**
2. **Una fase solida secca costituita da char/carbon black e materia inorganica**
3. **Una fase di gas incondensabili e impiegabili in un generatore per produrre energia elettrica**

I vantaggi della tecnologia :

- **Non è un processo di incenerimento**
- **Efficienza termica >90%**
- **Off-gas riutilizzati come combustibile per il processo**
- **Non ci sono emissioni potenziali di combustione incompleta**
- **Riduzione dei costi di smaltimento**
- **Ridotto ingombro**
- **MOB/DEMOB estremamente semplice**
- **Poche parti in movimento e conseguente riduzione della rumorosità e riduzione delle manutenzioni**





SEA s.r.l fornisce il servizio “chiavi in mano” di trattamento mediante impianto **R1** che prevede la fornitura dell'apparecchiatura, installazione gestione e manutenzione.



Questa tipologia di impianto trova la sua collocazione ideale in un processo produttivo dove la richiesta di recupero - riciclaggio - riuso di prodotti di valore e il riutilizzo - riduzione di rifiuti pericolosi, produce dei grandi benefici di ordine economico e incontra gli obiettivi delle società che intendono impegnarsi nella riduzione di grandi quantità annuali di rifiuti che vengono mandati a smaltimento

SEA s.r.l ha effettuato test sperimentali su diverse tipologie di rifiuti, a valle dei quali si è potuta validare l'efficacia del processo partendo da residui contenenti idrocarburi fino a RSU e percolati di discarica.



TRATTAMENTO ACQUE

La conoscenza delle problematiche impiantistiche e della chimica delle acque ha portato alla costituzione della divisione **Water Treatment** che ha lo scopo di progettare pacchetti completi per il Trattamento Acque ed il **Water Reuse**.



SEA s.r.l dispone delle apparecchiature, dei chemicals e delle competenze tecniche ed analitiche necessarie al trattamento delle acque di processo industriali :

- Acque in ingresso
- Acque di raffreddamento
- Produzione di vapore bassa, media, alta pressione
- Scarichi idrici
- Prodotti microbiologici

SEA srl è specializzata in :

- Progettazione e consulenza per il recupero delle acque reflue (Water Reuse)
- Studi di laboratorio e prove comparative per la previsione dei rendimenti economici
- Deodorizzanti e abbattimento solfuri, composti organici volatili, piroforici



LAVAGGI IDRODINAMICI ESTRAZIONE FASCI TUBIERI

SEA s.r.l. è in grado di effettuare la pulizia idrodinamica ad alta pressione su ogni tipo di apparecchiatura industriale.

La principale caratteristica dell'approccio metodologico risiede nello studio specifico preventivo degli interventi da effettuare, con l'utilizzo di sistemi innovativi, progettati e realizzati da **SEA s.r.l.**, che consentono di intervenire anche in situazioni non convenzionali.

Inoltre, **SEA s.r.l.** è specializzata nell'estrazione, trasporto e reinserimento di fasci tubieri di scambiatori di calore.

Fra queste attività SEA srl dispone di tutte le attrezzature necessarie:

- **Motopompe Alta Pressione fino a 3000 bar**
- **Estrattore Aereo in grado di estrarre fasci tubieri di qualunque dimensione posizionati a qualunque altezza**
- **Trasporta fasci per la movimentazione in sicurezza dei fasci tubieri nelle zone adibite al lavaggio**
- **Scovolatore per il lavaggio idrodinamico dell'interno e dell'esterno dei fasci tubieri.**
- **Motolavatori Rotanti Automatici per la pulizia di mantelli e vessel.**
- **Personale specializzato per la pulizia idrodinamica e l'utilizzo delle macchine ad alta pressione**



TECNICA DI TAGLIO A FREDDO

SEA s.r.l è una società emergente nell'ambito delle tecnologie e delle tecniche di taglio a freddo, in particolare di tubazioni, lamiere e apertura di portine sul mantello di serbatoi.

Tale tecnica viene eseguita in piena autonomia da **SEA s.r.l** con proprio personale specializzato e mediante l'impiego di metodologie di idroerosione, che consistono nella premiscelazione di acqua ad altissima pressione ed abrasivo, come previsto dai requisiti minimi di sicurezza e protezione ambientale negli interventi di bonifica su apparecchiature dove è richiesto l'utilizzo di sistemi antideflagranti. Questa nuova tecnologia trova largo impiego nelle attività da svolgere in atmosfere esplosive.







LAVAGGI CHIMICI

I lavaggi chimici sono utilizzati per la rimozione dei depositi organici ed inorganici dalle superfici metalliche, per le attività di decapaggio e passivazione e per le attività preventive all'avviamento di impianti industriali.

SEA srl vanta l'esperienza operativa di due tipologie di lavaggi chimici:

- Lavaggio chimico in fase liquida, eseguito a ciclo (ricircolo)
- Lavaggio chimico in fase vapore, eseguito a ciclo aperto in cui il vapore additivato con prodotto specifico viene convogliato in un sistema di condensatori

Entrambe le tecnologie vengono applicate in base alle reali necessità e sono oggetto di monitoraggio qualitativo mediante analisi chimiche di controllo, effettuate da tecnici esperti, fino al raggiungimento degli standard prefissati.

SEA s.r.l utilizza procedure operative non standard che prevedono l'impiego di composti non aggressivi al fine di ridurre i rischi legati al personale operante e alle apparecchiature oggetto di lavaggio; utilizza chemical (SEA SKIPPER) di propria formulazione per la rimozione dei depositi organici, la cui efficacia, che è stata più volte testata (Tecnologia ed Esercizio), non presenta alcuna fase di rischio, sia per la manipolazione che per l'ambiente.





PULIZIE INDUSTRIALI

- Servizi in emergenza a seguito allagamenti e alluvioni
- Interventi di pulizia stradale post incidenti e accidentale dispersione di materiale sul manto stradale
- Spazzamento e Bagnatura Strade
- Pulizia linee e condotte industriali
- Pulizia vasche di contenimento
- Asporto e smaltimento rifiuti liquidi e melmosi
- Spurgo fosse biologiche e ripristino linee
- Svuotamento vasche con benna mordente radiocomandata





IDROSABBIATURE



Il sistema **ACCUSTRIP** è uno dei sistemi più efficienti per disincrostarre e sverniciare qualsiasi tipologia di superficie. Il getto d'acqua, grazie alla presenza di bicarbonato di sodio in granuli irrorato ad alta pressione, è in grado di rimuovere gradualmente i rivestimenti superficiali

ACCUSTRIP di **SEA** è in grado di :

- Rimuovere olio e grasso senza prelavaggio
- Eseguire la pulizia di materiali compositi e superfici graffiabili senza danneggiarle
- Realizzare interventi senza particolare ventilazione

I vantaggi del sistema di Idrosabbatura adoperato da SEA srl riguardano :

- Massima tutela della salute dell'operatore
- Abbattimento costi di smaltimento
- Riduzione tempi di lavorazione



CAMPIONAMENTO E MONITORAGGIO AMBIENTALE

Il campionamento e il monitoraggio ambientale si configurano come chiavi indispensabili nelle attività che interessano le diverse matrici ambientali.

A tal proposito, **SEA s.r.l** dispone di personale specializzato e di strumentazione specifica per individuare le caratteristiche chimico- fisiche in cui si opera :

- Campionamento **SEM** e **MOCF**
- Campionamento delle acque
- Analisi di classificazione delle tipologie di rifiuto
- Monitoraggio dei gas presenti in ambienti sospetti di inquinamento o confinati





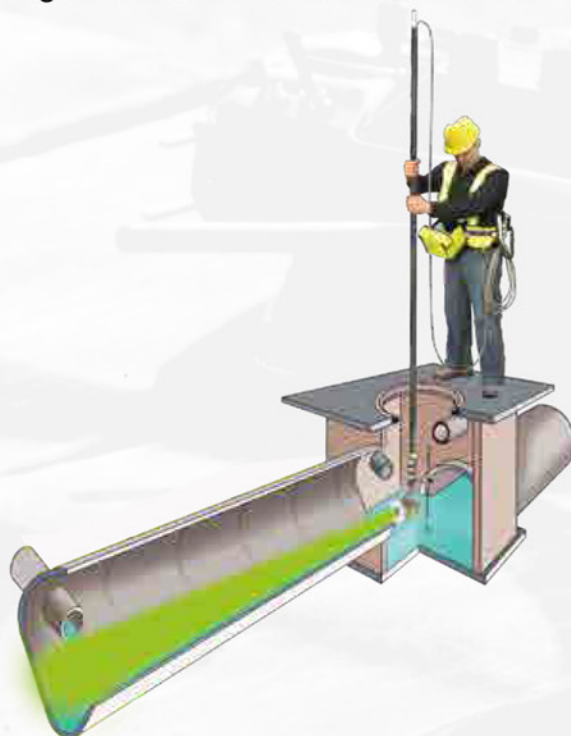
VIDEO ISPEZIONI



SEA s.r.l. dispone di sistemi di video ispezione avanzati e all'avanguardia in modo da poter valutare con accuratezza l'intervento da effettuare. La nostra tecnologia ci consente di operare in totale sicurezza anche in ambienti ATEX.

I principali vantaggi sono:

- **Limitazione degli interventi di smantellamento e demolizione;**
- **Tempi di intervento rapidi;**
- **Possibilità di riparazione o ricostruzione mediante prodotti non distruttivi;**
- **Abbattimento del disagio per la ricerca di perdite e per la successiva riparazione grazie al sistema di localizzazione istantaneo;**
- **Il controllo remoto del mezzo, garantisce la massima sicurezza degli operatori che possono svolgere l'intervento a distanza di sicurezza.**





TRASPORTO E SMALTIMENTO RIFIUTI

SEA s.r.l offre il servizio di trasporto e smaltimento rifiuti presso terzi di tutte le tipologie di rifiuti, liquidi, solidi polverosi etc.

Grazie ad idonei automezzi, conformi alle prescrizioni e al personale operante altamente qualificato, **SEA s.r.l** assicura il trasporto e successivo smaltimento di qualunque tipologia di rifiuto, speciale, pericoloso e non pericoloso.

SEA s.r.l ha accordi commerciali con impianti dislocati su tutto il territorio nazionale per lo smaltimento di rifiuti speciali pericolosi e non.





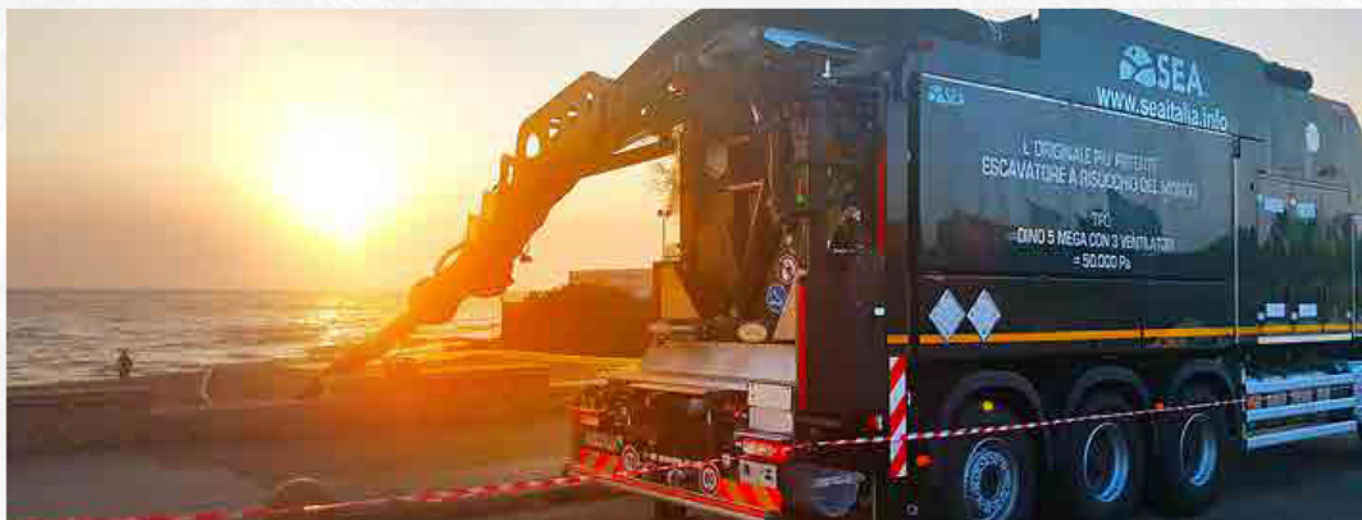
ASPIRAZIONE CON ESCAVATORE A RISUCCHIO

SEA s.r.l. propone attraverso la tecnologia dell'escavatore a risucchio un'innovativa soluzione in grado di affrontare le tradizionali operazioni di scavo e di bonifica con maggiore dinamismo, sicurezza e rispetto per l'ambiente

L'escavatore a risucchio, riducendo i tempi di lavorazione dal 40 al 70% è in grado di aspirare qualsiasi tipo di materiale - rifiuto solido, liquido o melmoso e di trasportarlo direttamente presso impianti di smaltimento - recupero senza dispersione di polveri nell'ambiente.

I PRINCIPALI CAMPI DI APPLICAZIONE

- Svuotamento vasche di decantazione
- Evacuazione materiale di demolizione da scantinati, appartamenti e tetti
- Prescavi
- Manutenzione ordinaria e straordinaria di impianti di depurazione
- Scavi sottoservizi per la ricerca di guasti
- Lavori di manutenzione
- Pulizie condotte di grande diametro





DEMOLIZIONI CONTROLLATE

L'evoluzione del mercato delle costruzioni civili ed industriali, sommata all'esigenza di limitare al massimo il consumo del suolo, ha portato **SEA s.r.l** a sviluppare una divisione aziendale altamente specializzata nel settore delle demolizioni.



Grazie all'impiego di moderne tecniche di demolizione, **S.E.A. S.r.l.** opera in ambito di:

- 1. demolizione di strutture in calcestruzzo**
- 2. demolizione di impianti industriali e strutture civili**
- 3. demolizione di stazioni di servizio**
- 4. taglio a freddo di strutture metalliche ed in calcestruzzo**
- 5. realizzazione di scavi, tracce e scanalature a mezzo di escavatore a risucchio**

Le tecniche impiegate, consentono il controllo continuo della demolizione dei manufatti limitando e/o abbattendo:

- A. VIBRAZIONI**
- B. RUMORE**
- C. POLVERI**

operando così nel totale rispetto di operatori coinvolti, ambiente circostante e clienti.



sea@seaitalia.info

www.seaitalia.info

SEA s.r.l.

Servizi Ecologici Ambientali

Via Surbo Z.I. -73019 Trepuzzi (LE)

Tel. +39 0832 755534

Fax. +39 0832 751134

P.I. 04043280751



sea@seaitalia.info

You Tube  

www.seaitalia.info



Servizi Ecologici Ambientali

SEA

SEA

Servizi Ecologici Ambientali

Via Surbo Z.I. -73019 Trepuzzi (LE)

Tel. +39 0832 755534

Fax. +39 0832 751134

P.I. 04043280751

